

VALVESTAR

wersja: 7.1.3

Instrukcja obsługi PL



LESER POLSKA sp. z o.o.

Siedziba Firmy:

ul. Granowska 12,

60-101 Poznań

T +48 61 8323323

F +48 61 8308659

internet: www.leser.pl

Biuro Regionalne:

ul. Sobieskiego 11,

40-084 Katowice

T +48 32 7821230:31, 60

F +48 32 7821232

e-mail: b.bor@leser.pl

Spis treści

1. Przedmowa
2. Wymagania systemu
3. Co nowego?
4. Instalacja, Aktualizacja, Usuwanie
5. Pojęcia podstawowe
6. Praca z programem - start
7. Praca z programem - wymiarowanie
8. Praca z programem – warunki serwisu
9. Praca z programem – tworzenie zaworu
10. Praca z programem – konfiguracja przyłączy
11. Praca z programem – akcesoria zaworu
12. Praca z programem – certyfikaty części
13. Praca z programem – kończenie wymiarowania
14. Praca z programem – zapisywanie projektów
15. Praca z programem - wydruki
16. Panel użytkownika – generalnie, użytkownik: osoba
17. Panel użytkownika – konfiguracja, ustawienia jednostek
18. Panel sterowania – typy zaworów, zrzut objętościowy
19. Opcje językowe
20. Pomocne wskazówki
21. Otwieranie i zapisywanie projektów
22. Edycja zaworu – kreator, przyłącza
23. Edycja zaworu – akcesoria i inspekcje...
24. Ręczne wymiarowanie zaworu
25. Raporty – wybór raportu, raport standardowy
26. Raporty - raport jednostronicowy, raport projektu
27. Menu i Ikony

Przedmowa

Firma LESER jest dumna, że może zaprezentować nowy VALVESTAR® 7.x – wykonane w nowym standardzie narzędzie do wymiarowania zaworów bezpieczeństwa.

Zainwestowaliśmy w zupełnie nowy program zawierający wiele innowacyjnych cech i korzystnych opcji.

Główne zalety nowego programu VALVESTAR® 7.x to:

1. Łatwość użytkowania – prosty i ogólnie znany interfejs użytkownika. Kreator będzie cię prowadził w każdej sytuacji i będzie ci pomagał.
2. Techniczna czołówka – program pozwala wymiarować zawory w standardach: API 520, ASME VIII, AD 2000:A2, DIN EN ISO 4126.
3. Więcej niż 1500 artykułów firmy LESER jest wprowadzonych do baz danych w programie VALVESTAR®. Dla każdego z zaworów są dostępne różne opcje wykonania.
4. Link www.valvestar.com pozwala na skorzystanie z programu VALVESTAR® online. Możesz go użyć, jeśli nie chcesz instalować programu VALVESTAR® na twoim komputerze.
5. Zestaw dokumentów technicznych – rysunki złożeniowe, rysunki detali, fotografie produktów i rysunki opcji są częścią tej wersji programu.
6. Jest dostępnych kilka nowych wersji raportów, które mogą być wyeksportowane do różnych formatów (rtf, pdf, xls,...).
7. Wielojęzkowość programu – VALVESTAR® może być przetłumaczony na każdy język, jaki jest obsługiwany przez twój system operacyjny.

Doceniamy pomoc w tworzeniu wersji językowych.

Jesteśmy bardzo zainteresowani wyeliminowaniem błędów z programu VALVESTAR®. Niestety nie jest możliwe przewidzenie wszystkich kombinacji Hard- and Software we wszystkich językach.

Jeśli zauważysz jakieś problemy z programem VALVESTAR®, proszę nas poinformować. Proszę przesyłać błędy i sugestie na adres e-mail:

valvestar@leser.com.
b.bor@leser.pl

- w języku Niemieckim lub Angielskim
- w języku Polskim lub Angielskim

Wymagania systemu

Proszę sprawdzić czy twój system spełnia wymagania:

1. Software:

WINDOWS 98

WINDOWS ME

WINDOWS NT z servicepack 6

WINDOWS 2000

WINDOWS XP

WINDOWS 2003

2. Hardware:

Pentium III

200 MB wolnej przestrzeni na twoim dysku twardym.

Co nowego?

Program VALVESTAR® wersja 7.x powstał całkowicie od podstaw.

Program jest zbudowany w technologii Microsoft .net.

1. Do VALVESTAR zostało dodanych kilka nowych kalkulacji, np.
 - DIN ISO 4126
 - API 520 Dodatek D przepływ dwufazowy
 - Siła reakcji wg: AD2000 A2, API 521, DIN ISO 4126

2. Zostały wprowadzone nowe raporty:
 - Kompletny *Raport* standardowy zawierający:
 - Dane serwisowe
 - Dane zaworu
 - Rysunek przekrojowy i rysunek kolorowy zaworu i opcji
 - Kompletną listę części

 - Nowy *Raport Projektu* z wygodnym eksportem do Microsoft Excel – idealny dla dużych projektów.

 - *Raport Jednostronnicowy* z głównymi danymi zaworu (pionowy lub poziomy wydruk)

3. Wygląd programu jest całkowicie nowy.

4. VALVESTAR® jest teraz przygotowany do obsługi różnych wersji językowych takich jak np: Chińska czy Japońska.

Instalacja, Aktualizacja, Usuwanie

1. Instalacja

1. Instalacja z dysku CD ROM

Włóż CD ROM do napędu i uruchom *setup.exe*.
Podczas instalacji proszę postępować zgodnie z instrukcjami.

2. Instalacja z Network

Po zalogowaniu plik VALVESTAR® ZIP musisz skopiować i rozpakować na swoim lokalnym dysku twardym.

Instalacja zdalna z sieci www. nie jest możliwa.

Uruchom *setup.exe* i postępuj zgodnie z instrukcjami.

3. Zainstalowane programy

Setup.exe zainstaluje następujące programy na twoim komputerze:

MS .net frame work
MS DAC version 2.8
VALVESTAR® version 7.x

2. Aktualizacja

1. Aktualizacja

Jeśli jesteś połączony do internetu, VALVESTAR® będzie automatycznie sprawdzał czy są dostępne nowe aktualizacje.

Częstotliwość sprawdzania aktualizacji należy ustawić w *Panelu użytkownika > Konfiguracja*

3. Usuwanie

Jeśli chcesz usunąć VALVESTAR® proszę postępować wg poniższej instrukcji:

Wybierz w *Panelu Sterowania* opcję *Dodaj/ Usuń Programy*

Wybierz VALVESTAR® > *Usuń*

Postępuj zgodnie z instrukcjami Kreatora.

Pojęcia podstawowe

Ten rozdział wprowadzi pojęcia, jakie są używane w programie VALVESTAR®.

1. Projekt

Może być otwartych kilka projektów w tym samym czasie. Projekt to folder zawierający wymiarowania i ogólne informacje o projekcie i dane o wybranych zaworach. To plik zapisywany w wewnętrznym formacie programu Valvestar.

2. Wymiarowanie

Wymiarowanie jest częścią projektu i zawiera: warunki serwisowe, dane medium i zaworu, standardy jednostek miary i sposobu kalkulacji zaworu.

3. Zawór

Podlega pod *Wymiarowanie*. Informacja o zaworze składa się z danych, do jakich został dopuszczony, wybranych przyłączy, listy części, rysunków etc.

Zawór jest konfigurowany zgodnie z wymaganiami klienta.

Jeden lub więcej zaworów może się składać na pojedyncze *Wymiarowanie*.

Z jednej strony zawory są zgodne z charakterystyką *Wymiarowania* (zależne od wybranych norm). Z drugiej strony mogą zawierać wymagania techniczne dla projektu, np: możesz dodać mieszek falisty, O-ring e.t.c.

Zmiana wymagań technicznych będzie miała wpływ na kalkulację zaworu (np: ograniczenie skoku ma wpływ na wydajność).

4. Kreator

Kiedykolwiek będziesz rozpoczynał nowe *Wymiarowanie* czy *Projekt*, *Kreator* będzie ci zawsze pomagał.


Praca z programem - start

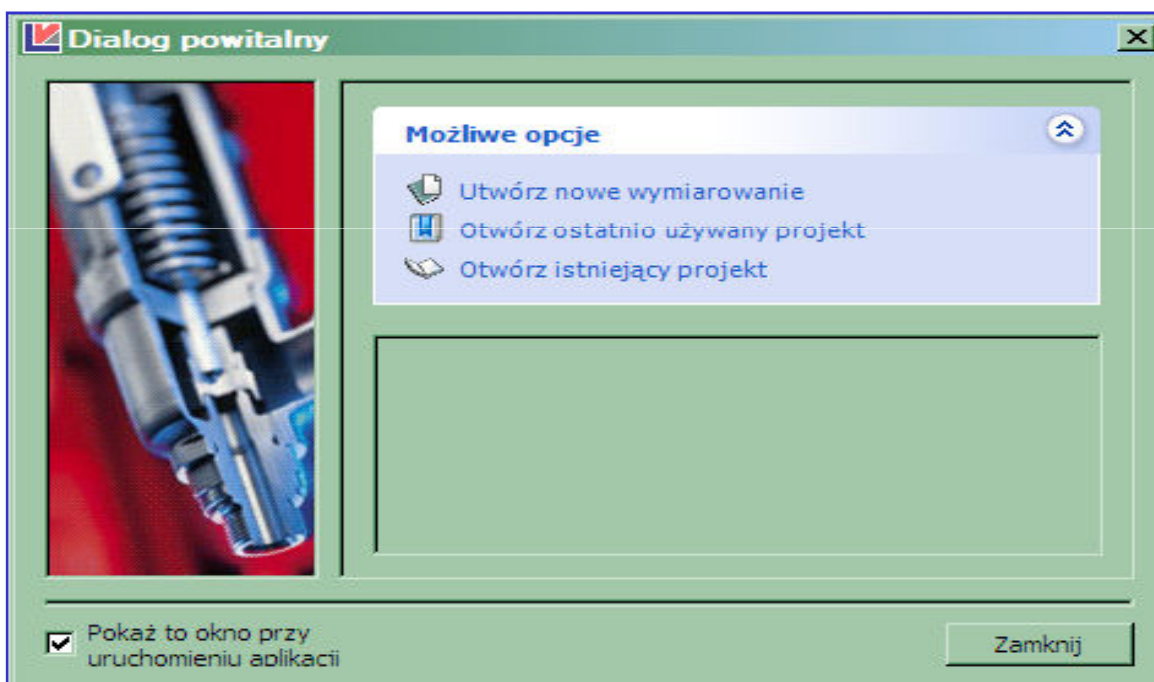
Ten rozdział przedstawia przykład pracy z VALVESTAR®.

Zrobimy nowy projekt: wymiarowanie dla pary nasyconej, zgodnie z AD 2000: A2. Chcemy wybrać zawór bezpieczeństwa i skonfigurować przyłącza wlotowe i wylotowe. Na końcu wydrukujemy dokumenty w formacie pdf i zapiszemy projekt w pamięci komputera.

1. Tworzenie *Projektu*

Możesz utworzyć *Projekt*:

1. Z okna *Dialog powitalny* (Rys.1) poprzez wybranie *Utwórz nowe wymiarowanie*
2. Z menu poprzez wybranie *Wymiarowanie > Dodaj nowe wymiarowanie*.
3. Kliknij na pasku narzędzi ikonę 



Rys.1


Wybierając *Utwórz nowe wymiarowanie* (Rys.1) rozpoczniesz proces doboru zaworu

Uzupełnienie pól dotyczących całego projektu jest możliwe po zaznaczeniu w strukturze drzewa *Nazwy projektu*.

Praca z programem - wymiarowanie

2. Tworzenie nowego *Wymiarowania* (Rys.2)

Aby utworzyć nowe *Wymiarowanie* możesz:

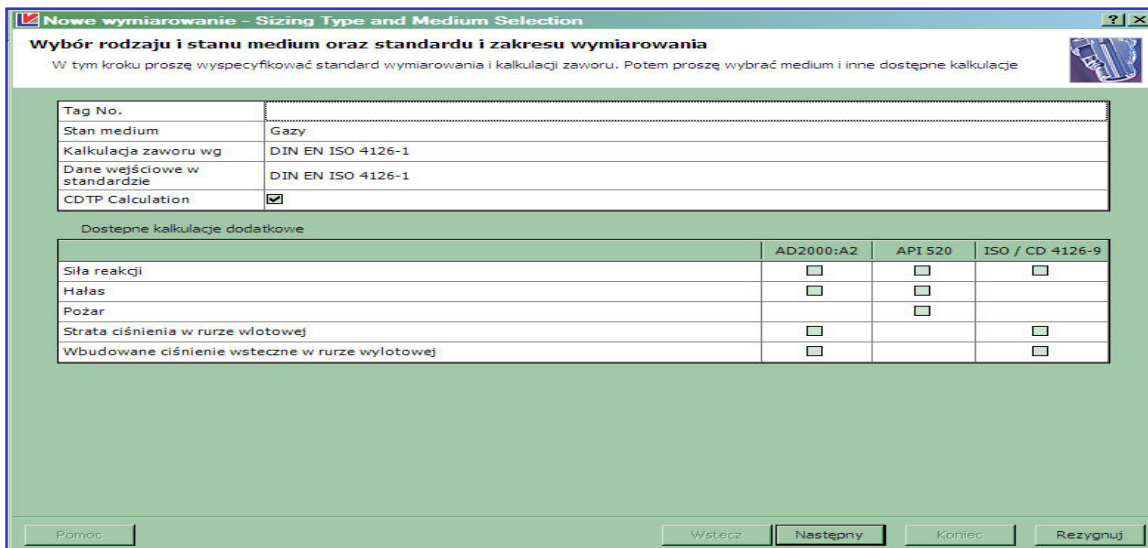
1. Skorzystać z procedury opisanej w pkt. 1
2. Na pasku narzędziowym kliknąć ikonę 
3. Wybrać z menu *Wymiarowanie* > *Dodaj nowe wymiarowanie*

Możesz wpisać:

- Tag nr – indywidualny numer zaworu
- Wybierasz rodzaj medium
- Dostępne standardy jednostek miary
- Przepisy wg których zawór będzie kalkulowany

Są tutaj dostępne również dodatkowe kalkulacje (np. siła reakcji,...) dla których możesz wybrać właściwe regulacje.

Poprzez zaznaczenie możesz wybrać lub zrezygnować z obliczeń CDTP (Cold Difference Pressure Test)



Dostępne kalkulacje dodatkowe			
	AD2000-A2	API 520	ISO / CD 4126-9
Siła reakcji	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hałas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Pożar		<input type="checkbox"/>	
Strata ciśnienia w rurze wlotowej	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
Wbudowane ciśnienie wsteczne w rurze wlotowej	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

Rys.2

Po kliknięciu *Następny* wprowadzasz dane dotyczące warunków pracy (Rys.3).

Praca z programem – warunki serwisu

Pola, które musisz wypełnić są wypełnione na czerwono.

Kiedy poruszysz myszką we wnętrzu czerwonego pola pojawi się komunikat kontrolny i poinformuje cię o ograniczeniach.

Warunki serwisowe			
W tym kroku proszę wprowadzić wartości ciśnienia nastawy, temperatury, zrzutu masowego lub zrzutu objętościowego			
Ciśnienie pracy: maksymalne dopuszczalne (< Ciśnienie nastawy+Nadciśnienie)		-	bar-g
Ciśnienie nastawy	p		bar-g
Ciśnienie wsteczne: nałożone	paf	0	bar-g
Nadciśnienie (max. przyrost ciśnienia w instalacji)	dp	10,00	%
Temperatura	T	-	K
Zrzut masowy: wymagany	qm,ab	-	kg/h
Zrzut objętościowy (warunki pracy): wymagany	qv,ab	-	m³/h
Options			
Dane pary zgodnie z	DIN EN ISO 4126-1		
Przyczyna zrzutu			
Steam properties			
Wykładnik izentropii	k	-	
Objętość właściwa	v	-	m³/kg

Rys. 3

Proszę wprowadzić następujące warunki serwisowe:

- Medium: Para nasycona
- Ciśnienie nastawy 10 bar-g
- Stałe ciśnienie wsteczne 0 bar-g
- Nadciśnienie 10 %
- Wymagany zrzut masowy 10.000 kg/h

Wybieramy dane pary zgodnie z DIN EN ISO 4126-1

VALVESTAR® kalkuluje:

temperaturę nasycenia: 188°C

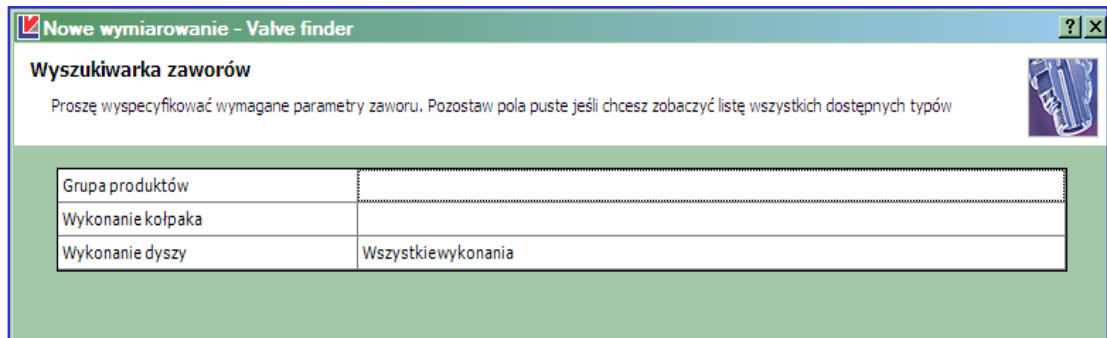
wykładnik izentropii $k=1,14$

objętość właściwą $=0,163\text{m}^3/\text{kg}$

Praca z programem – tworzenie zaworu

3. Tworzenia Zaworu

W tym celu proszę skorzystać z *Wyszukiwarki zaworów* (Rys.4)



Rys.4

Im więcej wprowadzisz parametrów, tym szybsza będzie praca z następnym oknem VALVESTAR.

W oknie *Selekcja zaworu* (Rys.5) są pokazane wszystkie zawory, które spełniają wymagania z *Wyszukiwarki zaworów*.

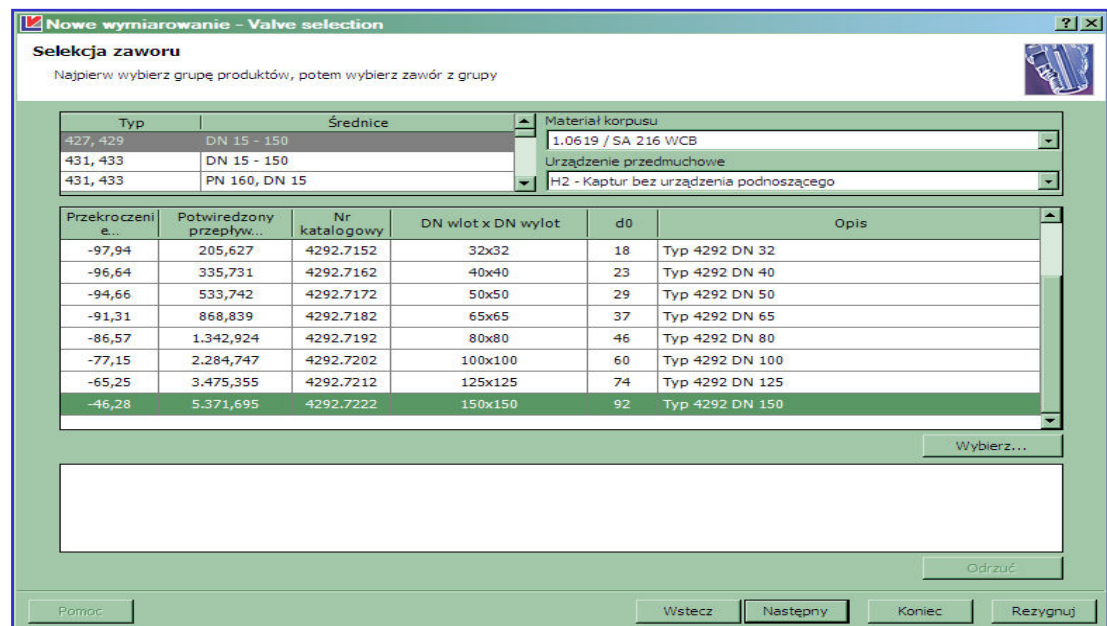
W lewym górnym rogu ekranu wybierz typ zaworu.

W prawym górnym rogu materiał korpusu i rodzaj urządzenia przedmuchowego.

VALVESTAR wybiera wstępnie stosowny zawór bazując na przekroczeniu wydajności.

Możesz wybrać dowolny zawór poprzez kliknięcie.

Po naciśnięciu przycisku *Wybierz* VALVESTAR ładuje kompletne dane zaworu z bazy danych. Ładowanie danych może potrwać do 5 sekund.



Typ	Średnice	Materiał korpusu
427, 429	DN 15 - 150	1.0619 / SA 216 WCB
431, 433	DN 15 - 150	Urządzenie przedmuchowe
431, 433	PN 160, DN 15	H2 - Kaptur bez urządzenia podnoszącego

Przekroczeni e...	Potwierdzony przepływ...	Nr katalogowy	DN wlot x DN wylot	d0	Opis
-97,94	205,627	4292.7152	32x32	18	Typ 4292 DN 32
-96,64	335,731	4292.7162	40x40	23	Typ 4292 DN 40
-94,66	533,742	4292.7172	50x50	29	Typ 4292 DN 50
-91,31	868,839	4292.7182	65x65	37	Typ 4292 DN 65
-86,57	1.342,924	4292.7192	80x80	46	Typ 4292 DN 80
-77,15	2.284,747	4292.7202	100x100	60	Typ 4292 DN 100
-65,25	3.475,355	4292.7212	125x125	74	Typ 4292 DN 125
-46,28	5.371,695	4292.7222	150x150	92	Typ 4292 DN 150

Rys.5

Praca z programem – konfiguracja przyłączy

Po wybraniu konkretnego zaworu możesz go skonfigurować zgodnie z twoimi wymaganiami.

W pierwszym kroku możesz zmienić przyłącza (Rys.6) wlotowe i wylotowe.

Wszystkie opcje są dostępne na rozwijanej liście np. PR #150 i #300.

Przekroczeni e...	Potwierdzony przepływ...	Nr katalogowy	DN wlot x DN wylot	d0	Opis
-46,28	5.371,695	4292.7222	150x150	92	Typ 4292 DN 150

Możliwe przyłącza wlotowe		Możliwe przyłącza wylotowe			
Typ	Przyłącze kołnierzowe	Typ	Przyłącze kołnierzowe		
1303	Standard przyłącza	zgodnie z DIN EN 1092	1353	Standard przyłącza	zgodnie z DIN EN 1092
1304	DN / NPS	150	1354	DN / NPS	150
1305	PN / PR	PN 40	1355	PN / PR	PN 40
1306	Przyłga	DIN EN 1092-1 Form B1 (DIN 2526...	1356	Przyłga	DIN EN 1092-1 Form B1 (DIN 2526...

Wybrane przyłącza wlotowe		Wybrane przyłącza wylotowe			
Typ	Przyłącze kołnierzowe	Typ	Przyłącze kołnierzowe		
1303	Standard przyłącza	zgodnie z DIN EN 1092	1353	Standard przyłącza	zgodnie z DIN EN 1092
1304	DN / NPS	150	1354	DN / NPS	150
1305	PN / PR	PN 40	1355	PN / PR	PN 40
1306	Przyłga	DIN EN 1092-1 Form B1 (DIN 2526 Form C)	1356	Przyłga	DIN EN 1092-1 Form B1 (DIN 2526 Form C)

Rys.6

Górna część ekranu pokazuje listę możliwości. W sekcji *Możliwe przyłącza wlotowe / wylotowe* możesz skonfigurować przyłącza.

Poprzez kliknięcie *Wybierz* przepisujesz do dolnej części ekranu (*Wybrane przyłącza wlotowe / wylotowe*) swój wybór.

Możesz skontrolować poprawność przyłączy kołnierzowych w relacji do ciśnienia i temperatury naciskając przycisk *Kołnierze – przewodnik*.

Praca z programem – akcesoria zaworu

Sekcja *Akcesoria zaworów* (Rys.7) pozwala:

1. W górnej części kalkulować *Skok zaworu*:
 - Możesz ręcznie wpisać żądaną wartość
 - Możesz obliczyć najmniejszy skok spełniający wymaganą przepustowość
 - Możesz pozostawić skok standardowy (bez obliczeń)
2. W środkowej części zmodyfikować *Dostępne akcesoria* wybrane dla zaworu:
 - Poprzez zaznaczenie na widocznej liści odpowiedniego kodu akcesorii
 - Możesz dodać własne akcesoria poprzez naciśnięcie przycisku *Dodaj/Edytuj akcesoria...*
3. W dolnej wyspecyfikować wymagane *Inspekcje*:
 - Poprzez zaznaczenie na widocznej liście
 - Możesz dodać własne inspekcje poprzez naciśnięcie przycisku *Dodaj/Edytuj inspekcje...*

Przekroczeni e...	Potwierdzony przepływ...	Nr katalogowy	DN wlot x DN wylot	d0	Opis
-46,28	5.371,695	4292.7222	150x150	92	Typ 4292 DN 150

1507 Skok zaworu Standard 3,2 mm

Dostępne akcesoria

<input type="checkbox"/>	H29	Plaszcz grzewczy: materiał 1.4541, złącze grzejne męskie gwintowane G 3/8 DIN 2986 - 1.4571
<input type="checkbox"/>	H30	Plaszcz grzewczy: materiał 1.4541, złącze grzejne męskie gwintowane G 3/4 DIN 2986 - 1.4571
<input type="checkbox"/>	H31	Plaszcz grzewczy: materiał 1.4541, złącze grzejne kołnierz DN 15, PN 25 - 1.4571/1.4404
<input type="checkbox"/>	H32	Plaszcz grzewczy: materiał 1.4541, złącze grzejne kołnierz DN 25, PN 25 - 1.4571/1.4404
<input type="checkbox"/>	J18	Otwór odwadniający: G 1/4 (śruba z 1.4401)
<input type="checkbox"/>	J19	Otwór odwadniający: G 1/2 (śruba z 1.4401)
<input type="checkbox"/>	J20	Dysk z pierścieniem O-ring; materiał pierścienia: "C", FFKM (Kalrez)
<input type="checkbox"/>	J21	Dysk z pierścieniem O-ring; materiał pierścienia: "K", CR (Neopren, Baypren)

Inspekcje

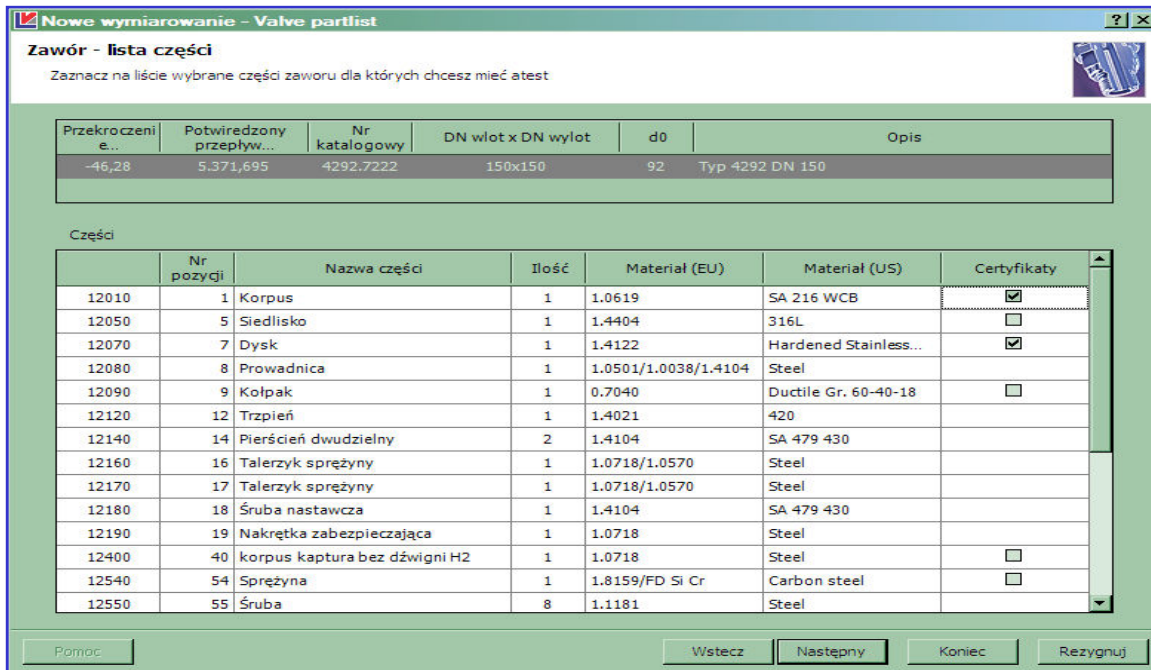
<input type="checkbox"/>	H03	LESER CGA: Inspection certificate 3.1 acc. to DIN EN 10204, Declaration of conformity acc. to PED 97/23/EC
<input type="checkbox"/>	M33	Certyfikat próby ciśnieniowej zgodny z DIN EN 10204-3.2

Rys.7

W rezultacie na wydrukach znajdziesz listę części zgodną z twoją specyfikacją.

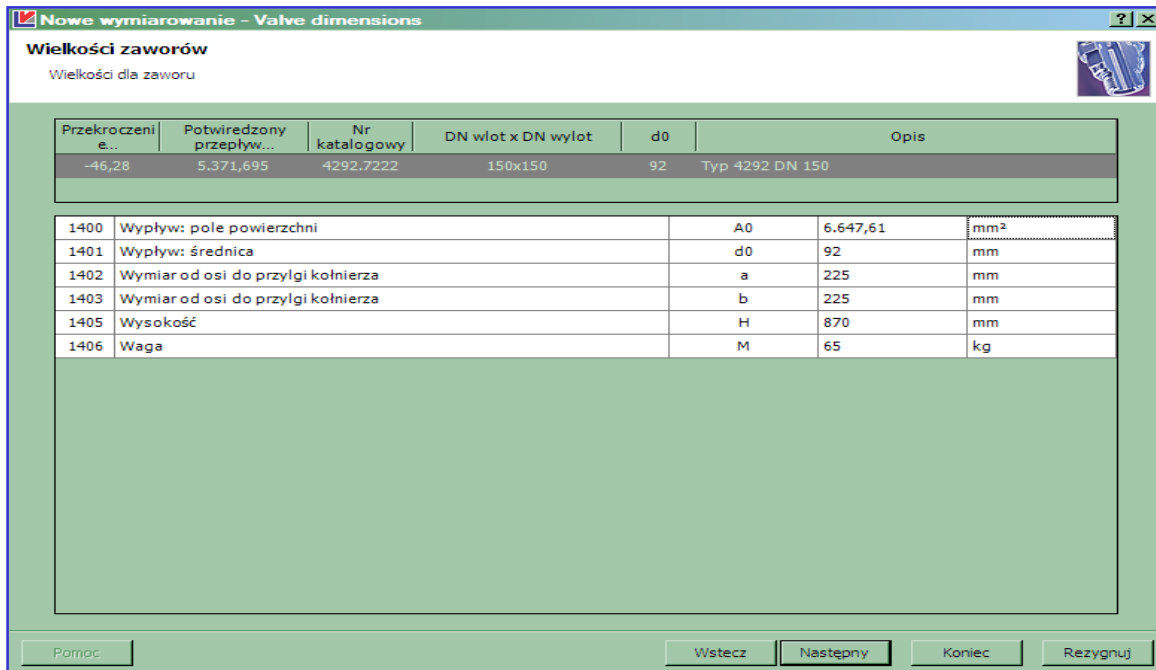
Praca z programem – certyfikaty części

Jeśli wybierzesz certyfikaty dla poszczególnych części (Rys.8) poprzez zaznaczenie pola w kolumnie *Certyfikaty* kod opcji dla odpowiedniej pozycji na liście zostanie wybrany.



Rys.8

Na koniec w oknie *Wielkości zaworów* Valvestar prześle ci informacje o średnicach i wagach wybranego zaworu (Rys.9)

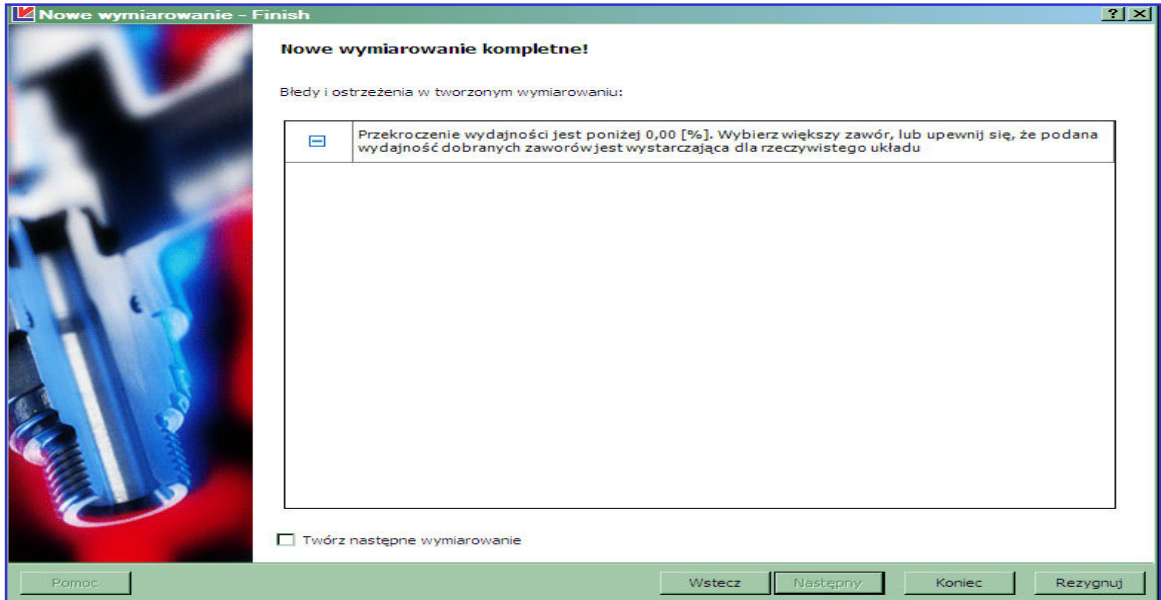


Rys.9

Praca z programem – kończenie wymiarowania

Jeśli chcesz od razu rozpocząć nowe *Wymiarowanie* w ramach jednego *Projektu* zaznacz pole *Twórz następne wymiarowanie* (Rys.10)

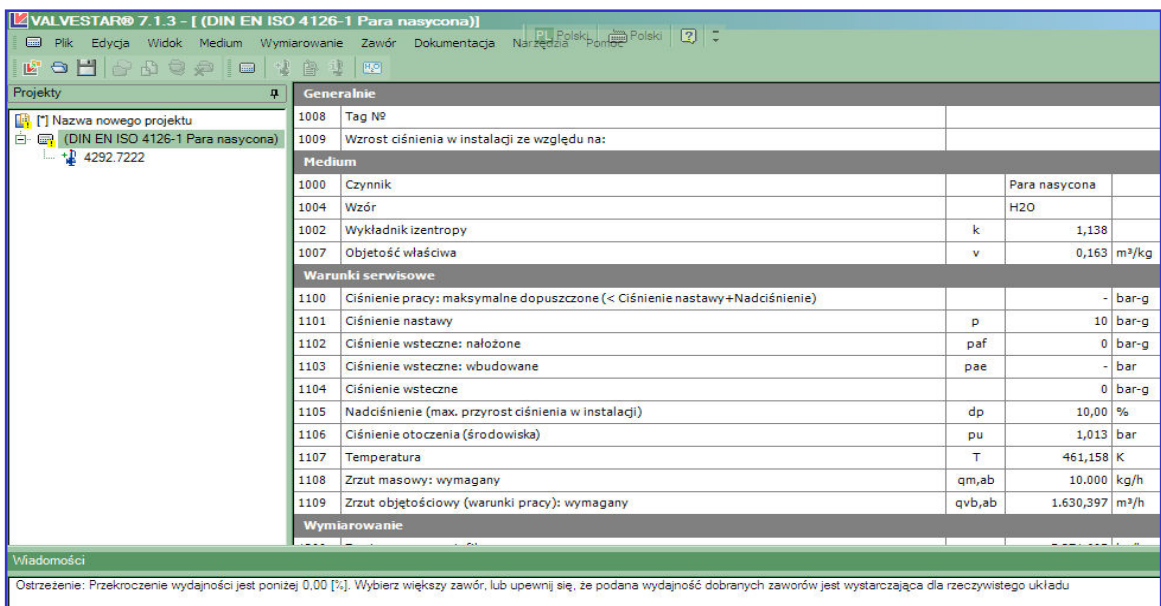
Naciśnij *Koniec* w celu zakończenia *Wymiarowania*



Rys.10

Po zakończeniu *Wymiarowania* program wraca do Valve explorer'a (Rys.11). Lewa część ekranu pokazuje wszystkie *Projekty* i *Wymiarowania* w strukturze drzewa.

Kiedy podwójnie naciśniesz obiekt w strukturze drzewa prawa strona ekranu pokaże zawartość obiektu.




Rys.11
2009-03-30

Praca z programem – zapisywanie projektów

Na koniec chcemy zachować w pliku dane należące do naszego projektu.

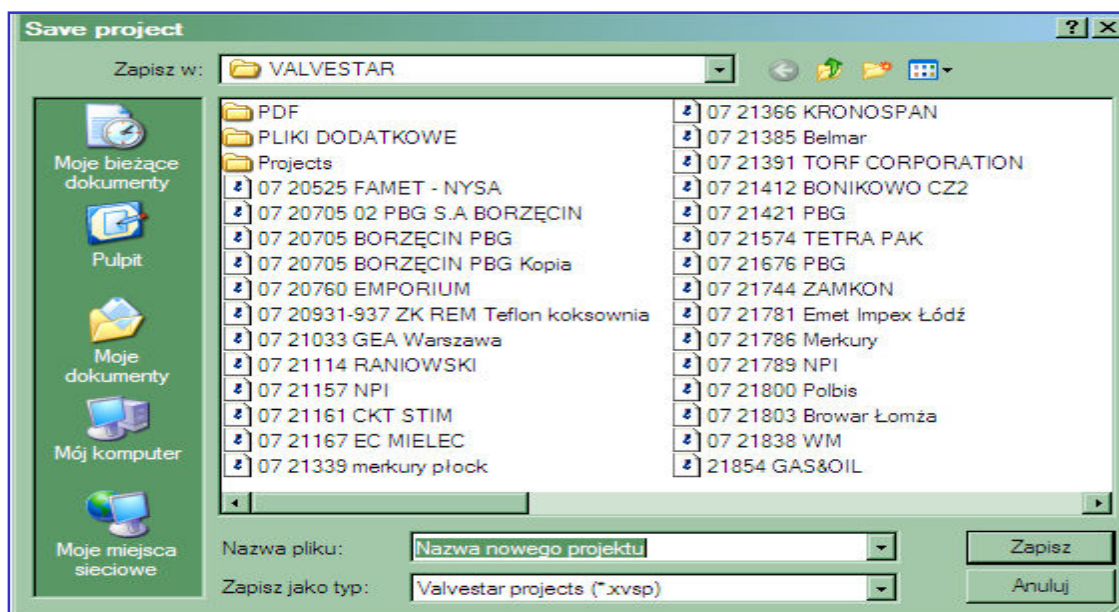
W tym celu (Rys.12):

1. Ustaw wskaźnik myszy na *Nazwie projektu* w strukturze drzewa projektu. Następnie naciśnij prawy klawisz myszy i wybierz opcję *Zapisz projekt*.
2. Na pasku narzędzi kliknij ikonę 
3. Z menu wybierz polecenie *Plik > Zapisz projekt*
lub *Zapisz projekt jako...*
lub *Zapisz wszystkie projekty*
4. Użyj skrótu klawiszowego Ctrl + s



Rys.12

Możesz wybrać odpowiednią nazwę dla twojego projektu (Rys.13)



Rys.13

Praca z programem - wydruki

VALVESTAR pozwala na personalizację raportów (Rys. 14)

Możesz wybrać:

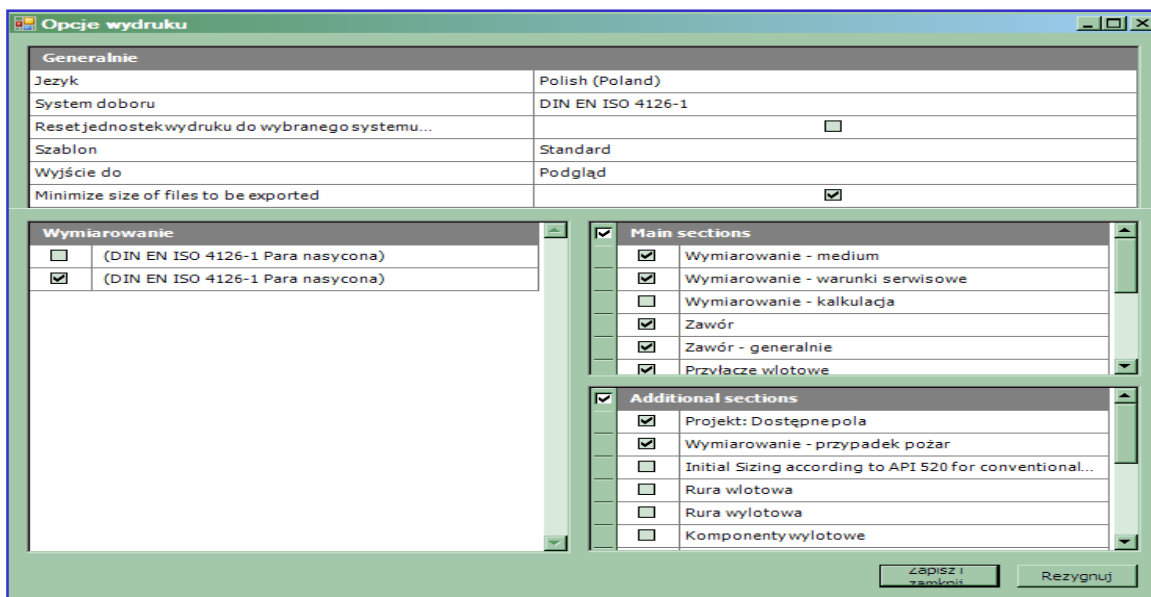
- Język
- System jednostek (inny niż system wymiarowania)
- Tylko te sekcje, które potrzebujesz wydrukować w twoim kraju.

Możesz raport:

- Wydrukować
- Zapisać jako plik w formacie pdf
- Obejrzeć go na ekranie.

Wybieramy *Wyjście do > Podgląd*

Z *Podglądu* możesz wydrukować dokument lub eksportować go do kilku różnych formatów.



Rys.14

Gratuluję!

Zakończyłeś swoje pierwsze wymiarowanie z VALVESTAR

W celu uzyskania dalszych informacji o przepisach i standardach proszę przejść do następnego rozdziału.

W następnym rozdziale możesz więcej się dowiedzieć na temat używania interfejsu i innych funkcji programu VALVESTAR.

Panel użytkownika – generalnie, użytkownik: osoba

Profile

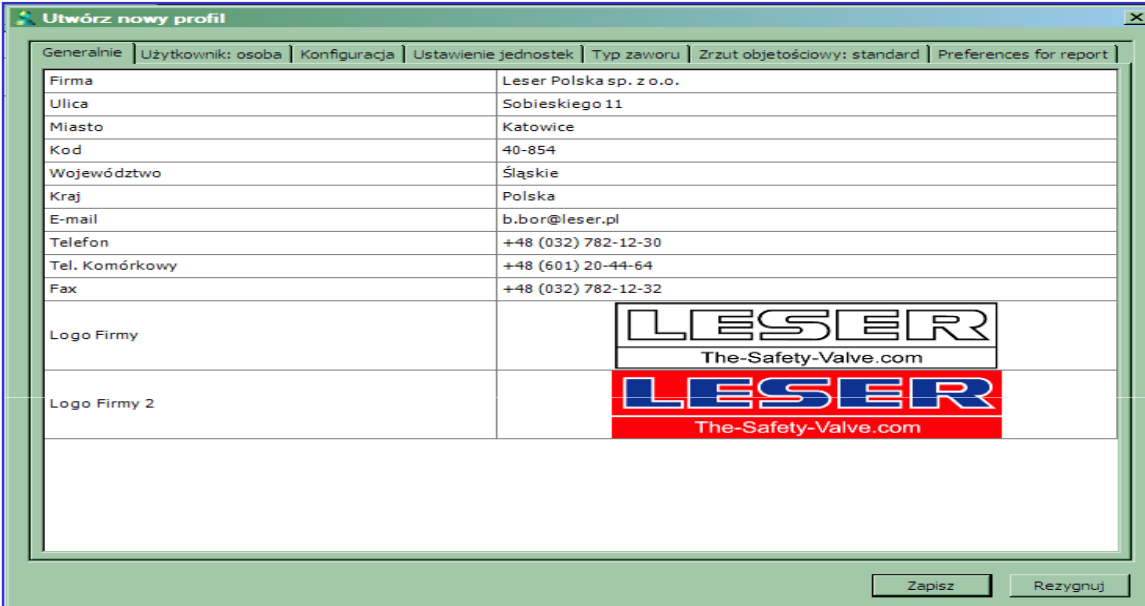
Wszystkie ustawienia początkowe są przechowywane w *Profilach*.



Jest możliwe przechowywanie różnych ustawień w różnych *Profilach*.

Możesz zmienić lub utworzyć *Profil* poprzez kliknięcie *Profil > Domyślny > Edytuj*

Każdy *Profil* posiada następujące zakładki:

1. *Generalnie* (firma i kontakt)(Rys.15)



Generalnie Użytkownik: osoba Konfiguracja Ustawienie jednostek Typ zaworu Zrzut objętościowy: standard Preferences for report	
Firma	Leser Polska sp. z o.o.
Ulica	Sobieskiego 11
Miasto	Katowice
Kod	40-854
Województwo	Śląskie
Kraj	Polska
E-mail	b.bor@leser.pl
Telefon	+48 (032) 782-12-30
Tel. Komórkowy	+48 (601) 20-44-64
Fax	+48 (032) 782-12-32
Logo Firmy	
Logo Firmy 2	

Zapisać Rezygnuj

Rys.15

Zawiera informacje adresowe firmy użytkownika, które możesz dowolnie zmienić (domyślnie wprowadzone są dane LESER GmbH). Wszystkie dokonane tutaj zmiany (łącznie z wprowadzeniem własnego logo) będą widoczne w *Raportach*.

2. *Użytkownik: osoba*

Ta sekcja składa się z informacji o użytkowniku (osobie, która tworzy lub zmienia *Projekty*). Dane są używane do tworzenia historii, a *Nazwa krótka* będzie wydrukowana na data sheet'ach jako sygnatura w kolejnych rewizjach.

Panel użytkownika – konfiguracja, ustawienia jednostek

3. Konfiguracja (Rys.16)

Sekcja *Konfiguracja* pozwala na zindywidualizowanie wstępnych założeń wymiarowania.

Możesz ustawić:


1. Ciśnienie otoczenia, kraj, separator grupowy i dziesiętny.
2. Wybrać źródło danych dla pary.
3. Zdefiniować domyślny standard wymiarowania.

Możesz też wybrać różne *Statusy Użytkownika*.

Sugerujemy wybranie *Statusu Standardowego*, który pozwoli wykonywać wszystkie obliczenia.

Ustawienia *Profesjonalne* pozwalają na zmianę standardowych ustawień przy doborze zaworu. Potrzebna jest głęboka wiedza do używania tego profilu.

Status *Administradora* jest zarezerwowany dla firmy LESER GmbH i naszych partnerów.



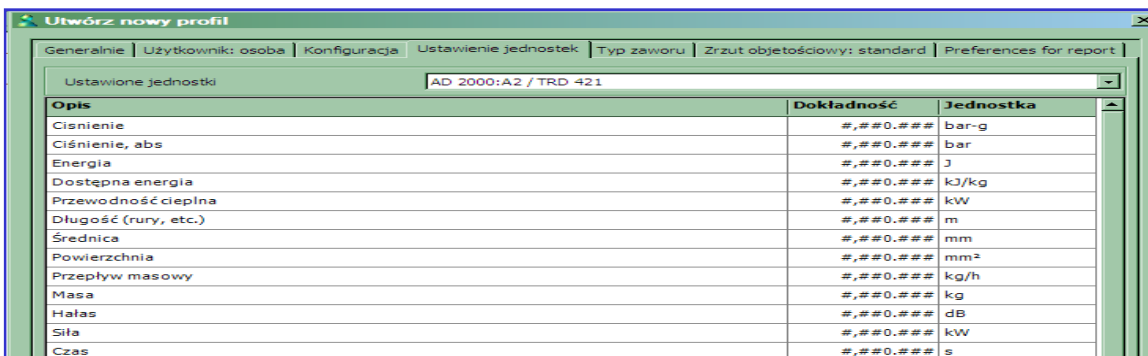
Generalnie	Użytkownik: osoba	Konfiguracja	Ustawienie jednostek	Typ zaworu	Zrzut objętościowy: standard	Preferences for report
Ciśnienie otoczenia						1 atm
Separator dziesiętny			,			
Separator grupowy			.			
Status użytkownika						Profesjonalny
Źródłowy wykładnik izentropii						DIN EN ISO 4126-1
Domyślny standard wymiarowania						DIN EN ISO 4126-1
Domyślny standard zrzutu objętościowego						DIN ISO 2533
Magazyn projektów						E:\Dokumenty na E\VALVESTAR
Default paper size						A4
Automatic updates						Daily

Rys.16

4. Ustawienia jednostek (Rys.17)

Dla każdego standardu/przepisów możliwe jest ustawienie domyślnych jednostek miary.

Najpierw wybierz standard/przepisy w okienku na górze ekranu, potem zmień pozycję i jednostki zgodnie z twoimi potrzebami.



Ustawione jednostki		
AD 2000:A2 / TRD 421		
Opis	Dokładność	Jednostka
Cisnienie	###.###	bar-g
Ciśnienie, abs	###.###	bar
Energia	###.###	J
Dostępna energia	###.###	kJ/kg
Przewodność cieplna	###.###	kW
Długość (rury, etc.)	###.###	m
Średnica	###.###	mm
Powierzchnia	###.###	mm ²
Przepływ masowy	###.###	kg/h
Masa	###.###	kg
Hałas	###.###	dB
Siła	###.###	kW
Czas	###.###	s

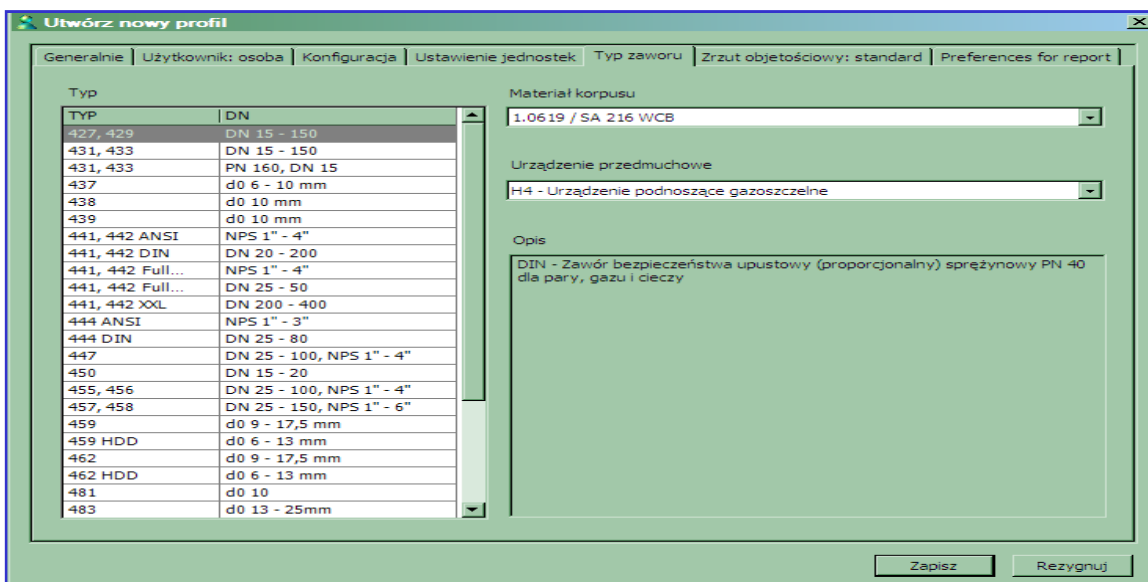
Rys.17

Panel sterowania – typy zaworów, zrzut objętościowy

5. Typy zaworów (Rys.18)

Możesz sam ustawić domyślne wartości materiałów korpusu i sposobu wykonania kapturew i urządzeń przedmuchiowych dla każdego typu zaworów LESER.

Ten filtr będzie użyty, jeśli zostawisz wszystkie pola puste w *Wyszukiwarce zaworów*



Rys.18

6. Zrzut objętościowy: standard (Rys.19)

VALVESTAR oferuje różne standardy przepływu objętościowego.

Jest możliwe wprowadzenie trzech standardów w pełni zdefiniowanych przez użytkownika.

Średnica	Skrót	Temperatura	Jednos...	Ciśnienie	Jednostki	Zrzut...
Standardowe warunki zgodne z DIN ISO...	DIN ISO 2533	15 °C		101.325	Pa	m³/h
Fizyczne warunki standardowe	Fizyczne	0 °C		1,013	bar	m³/h
Techniczne warunki standardowe	Techniczne	20 °C		1	atm	m³/h
Chemiczne warunki standardowe	Chemiczne	25 °C		1,013	bar	m³/h
Standardowe warunki zgodne z DIN 1343	DIN 1343	0 °C		101.325	Pa	Cm³/h
Standardowe warunki zgodne z ASME...	ASME	60 °F		14,7	psi	SCFM
Definicje Użytkownika 1	U1	15 °C		101.325	Pa	m³/h
Definicje Użytkownika 2	U2	15 °C		101.325	Pa	m³/h
Definicje Użytkownika 3	U3	15 °C		101.325	Pa	m³/h

Rys.19

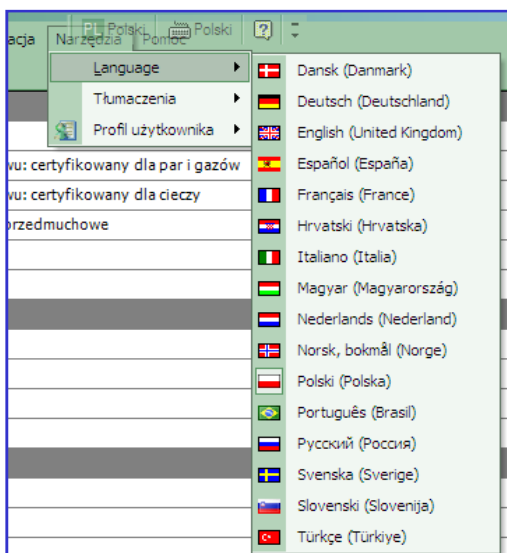
Opcje językowe

1. Wersje językowe

VALVESTAR jest dostarczany z wieloma różnymi *Wersjami językowymi* dla:

1. Interfejsu użytkownika
2. Raportów wydruków.

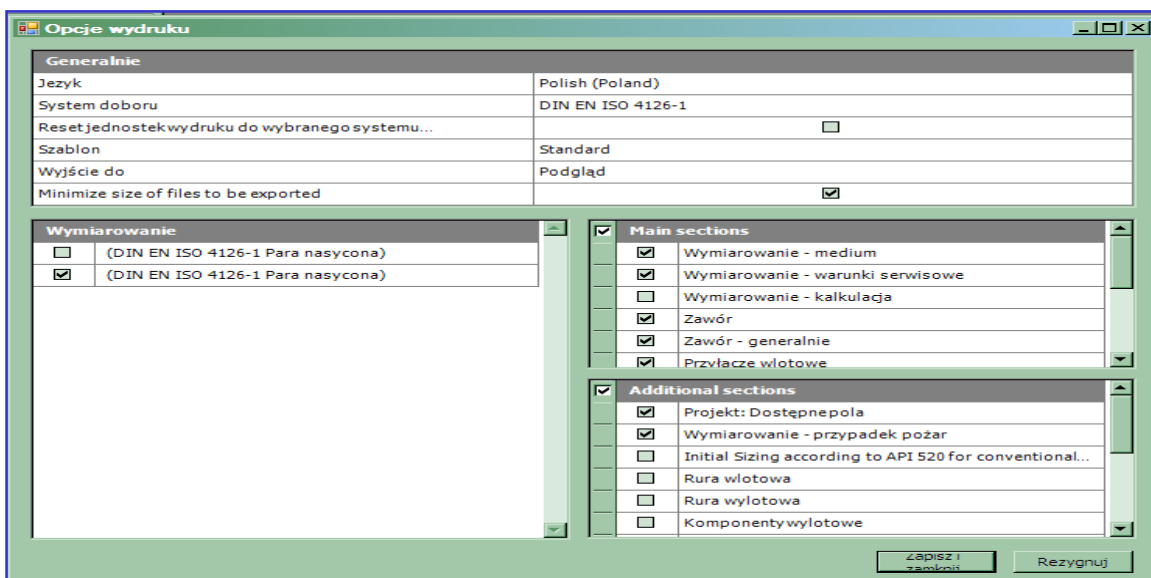
Możesz wybrać odpowiedni język (Rys.20) wybierając: *Narzędzia > Język > wybierz język.*



Rys.20

2. Zmiana języka przy wydruku

Możesz wybrać *Język* dla dowolnego *Raportu* z okna dialogowego *Opcje wydruku* (Rys.21), które pokaże się, kiedy wybierzesz menu *Dokumenty > Raport*



Rys.21

Pomocne wskazówki

1. Zalecamy częste zapisywanie twojej pracy i posiadanie kopii zapasowych projektów.

2. Proszę zauważyć, że jest tworzony domyślny folder zapisu plików.

Możesz zmienić miejsce zapisu plików w *Panelu użytkownika*.

3. Program ma funkcjonalność wycinania i wklejania, która działa tak jak to jest ci znane z innych programów.

Możesz kopiować projekt, wymiarowanie, zawór przez zaznaczenie myszką lub kliknięcie *Edycja – Kopiuj i Wklej* w nowym miejscu.

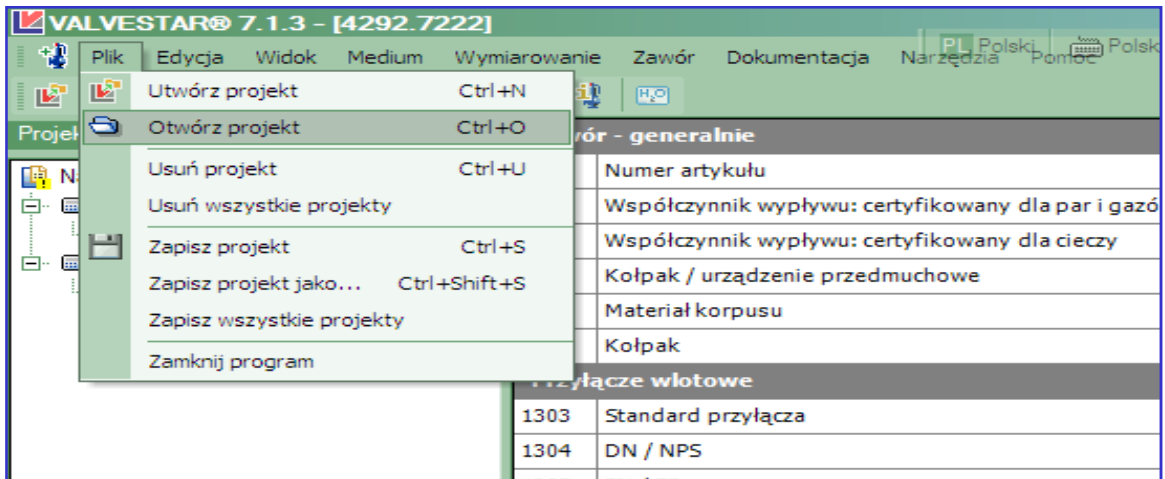
VALVESTAR sprawdza czy jest możliwe kopiowanie obiektów.

Na przykład jest niemożliwe kopiowanie zaworu wymiarowanego wg AD A2000 do wymiarowania ASME, ponieważ różna jest metodologia obliczeń.

Otwieranie i zapisywanie projektów

1. Otwieranie *Projektów*

Możesz otworzyć / załadować *Projekt* (Rys.22) z pliku systemowego. W tym celu wybierz z menu *Plik > Otwórz projekt*



Rys.22

2. Możesz zapisywać *Projekty* w analogiczny sposób.

3. Dostępne są skróty klawiaturowe:

1. Control+O = otwarcie projektu
2. Control+S = zapisanie projektu

Zawsze możesz otworzyć i zapisać wszystkie aktywne projekty z menu

Edycja zaworu – kreator, przyłącza

1. Możliwości edycji

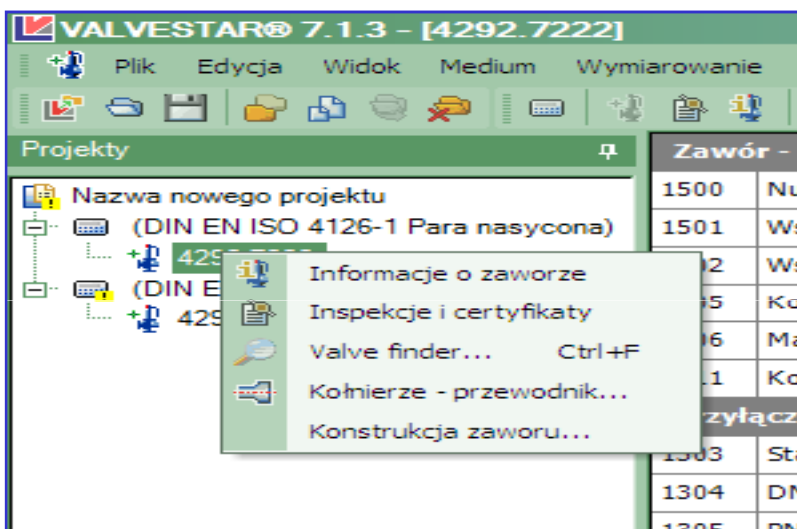
Możesz wybrać różne akcesoria i wykonania wlotu i wylotu zaworu bezpieczeństwa.

Te możliwości są dostępne:

1. z *Kreatora*, kiedy stworzysz nowe wymiarowanie
2. z menu podręcznego, kiedy klikniesz prawym klawiszem na zaworze i wybierzesz *Konstrukcja zaworu...* (Rys.23).

Kliknięcie *Konstrukcja zaworu...* wprowadzi cię do *Kreatora*. Zawór edytujesz w podobny sposób jak to miało miejsce podczas jego doboru.

3. Inną drogą zmiany zaworu jest jego wycięcie lub usunięcie a następnie naciśnięcie prawego przycisku myszy na *Wymiarowaniu* i wybraniu opcji *Dodaj nowy zawór*



Rys.23

2. Przyłącza zaworu

W pierwszym kroku wybierz wlotowe i wylotowe przyłącza.

Najpierw wybierz połączenie w górnej części okna a następnie naciśnij przycisk *Wybierz* żeby zaakceptować wybór.

W niektórych przypadkach możesz potrzebować przyłączy, które nie są wyszczególnione na liście. W takim przypadku możesz wpisać w dolnej sekcji wybrane wartości ręcznie.

Upewnij się, że wybrane połączenie jest możliwe do wykonania przez LESER GmbH.

Edycja zaworu – akcesoria i inspekcje...

3. Akcesoria Zaworu

Okno *Akcesoria zaworu* pokazuje wszystkie dostępne wykonania zgodnie z aktualnym cennikiem. Możesz wybrać akcesoria poprzez zaznaczenie ich na liście. Po tej operacji lista części zaworu w *raportach* zmieni się tak jak ty zmodyfikowałeś akcesoria.

VALVESTAR sprawdza czy wybrana kombinacja akcesoriów jest możliwa czy nie.

VALVESTAR nie jest programem klasy ERP, ponieważ złożoność produktu stwarza możliwość, że twój wybór kombinacji akcesoriów nie jest uzasadniony.

Możesz dodać własne kody akcesorii poprzez naciśnięcie przycisku *Dodaj/edytuj akcesoria...*

4. Inspekcje

Możesz wybrać jedną lub więcej inspekcji.

Możesz dodać własne kody inspekcji poprzez naciśnięcie przycisku *Dodaj/edytuj inspekcje...*

Proszę pamiętać, że nie wszystkie możliwe akcesoria i inspekcje znajdują się w cenniku

5. Ograniczenie skoku

Możesz wybrać pomiędzy:

1. Standardowym skokiem
2. Skokiem wyliczonym dla wymaganego zrzutu masowego/objętościowego
3. Wpisać ręcznie ograniczenie skoku.

6. Lista części

Lista części jest wynikiem twojej konfiguracji. Jeśli dla jakiejś części wymagany jest certyfikat możesz to zaznaczyć w kolumnie *Certyfikaty*.

Możliwość zaznaczenia jest dostępna tylko dla tych części, dla których certyfikaty są możliwe do dostawy.

3. Ekran *Wymiary zaworu* pokazuje wszystkie wymiary zaworu bezpieczeństwa.

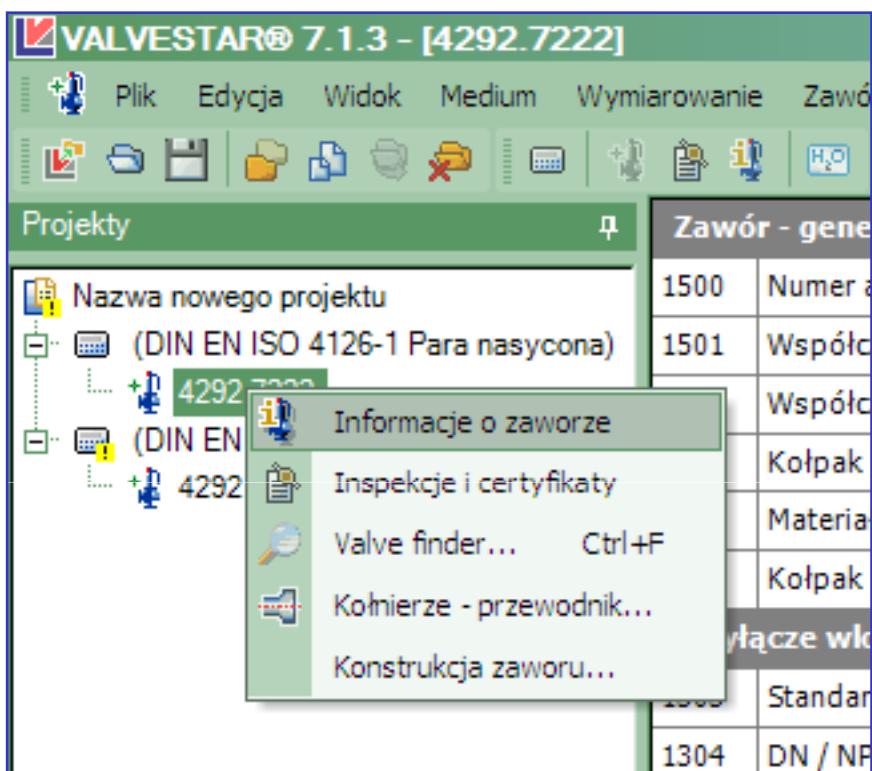
Ręczne wymiarowanie zaworu

1. Ręczne zmienianie danych zaworu

Czasami istnieje potrzeba ręcznego zmieniania danych zaworu (np. konstrukcja specjalna...).

Możesz użyć tej funkcji zawsze, kiedy nowy produkt jest już dostępny w LESER GmbH, ale jeszcze nie jest dodany do programu VALVESTAR.

Naciśnij prawy klawisz na zaworze (Rys.24) i wybierz z menu *Informacje o zaworze*.



Rys.24

Proszę wziąć pod uwagę, że ta możliwość jest dostępna tylko, jeśli używasz programu VALVESAR ze statusem użytkownika *Profesjonalny* lub *Administrator*.

Teraz możesz zmienić zawartość prawie wszystkich pól (możesz nawet stworzyć własny numer katalogowy).

Jeśli zmienisz parametry takie jak: minimalna średnicę przepływu, współczynnik wpływu e.t.c. zależne od niej obliczenia zmienią się.

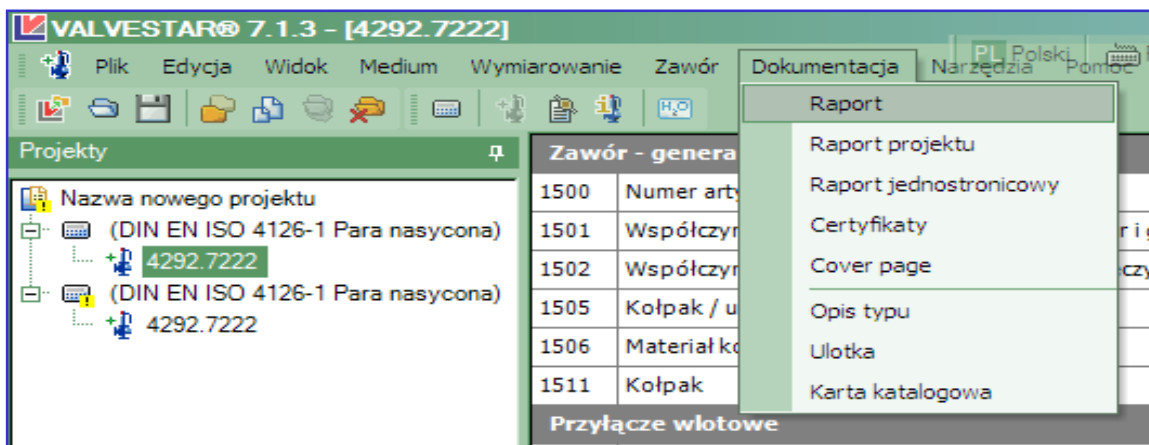
W rezultacie możesz wymiarować dowolny zawór przy pomocy VALVESTAR.

Raporty – wybór raportu, raport standardowy

1. Wybór raportu

Odbywa się poprzez zaznaczenie w lewej części okna (struktura projektu) *Projektu*, *Wymiarowania lub Zaworu*, a następnie (Rys.25) wybraniu opcji *Dokumentacja* > wybranie raportu.

Różne zestawy raportów są dostępne zależnie od elementu zaznaczonego w strukturze drzewa projektu.



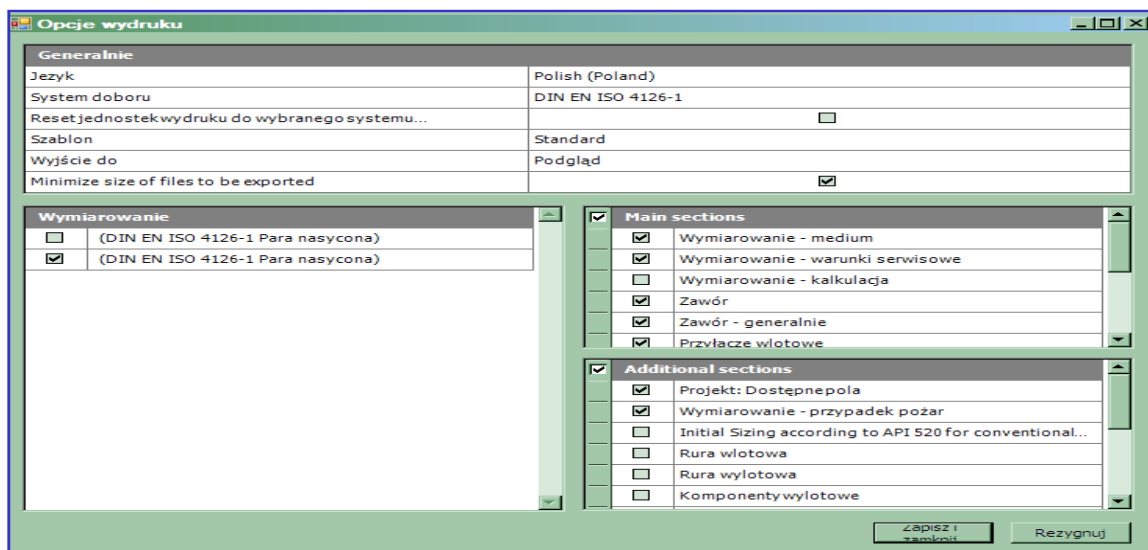
Rys.25

2. Raport standardowy

Standardowy *Raport* zawiera wszystkie informacje o zaworze i wymiarowaniu. Wybór sekcji do druku odbywa się poprzez ich zaznaczenie w oknie *Opcje wydruku* (Rys.26) Istnieje możliwość zmiany jednostek miary, w których będzie wydrukowany raport.

Dostępne są następujące sposoby wyprowadzenia informacji: podgląd, pdf i wydruk.

Z podglądu możliwy jest eksport do plików o różnych formatach.





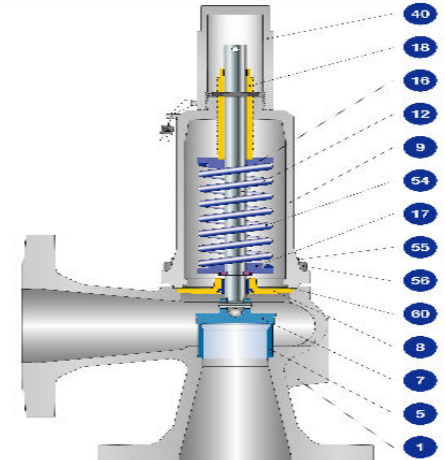
Rys.26

Raporty - raport jednostronicowy, raport projektu

3. Raport jednostronicowy

Raport jednostronicowy to informacje o zaworze skondensowane do formatu jednej strony (Rys.27).

Decydujesz, czy wydruk ma być poziomy, czy pionowy.

		Nr zamówienia Klient: 4292.7222-10 bar-g-H47H15-3.3 Tag No.: Nr seryjny: Customized No.:		Dane klienta:				Kontakt z przedstawicielem Leser: Telefon: +48 (032) 782-12-12 Fax: +48 (032) 782-12-12 E-mail: b.dor@leser.pl		LESER specyfikacja zamówienia: bezpieczeństwo upustowy zgodne z: DIN EN ISO 4126-1																																																																			
4292.7222-10 bar-g-H47H15-3.3																																																																													
Rysunki							<table border="1"> <tr> <th>Nr poz.</th> <th>Nominalnie</th> <th>Q</th> <th>Materiał ASME</th> <th>Materiał DIN</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Korpus</td> <td>1</td> <td>SA 216 WCB</td> <td>1.0619</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Siedziśko</td> <td>1</td> <td>1.316</td> <td>1.4404</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Dysk</td> <td>1</td> <td>Hardened Stainless</td> <td>1.4322</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Przewodnica</td> <td>1</td> <td>Steel</td> <td>1.0501/1.0038/1.41</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Kółce</td> <td>1</td> <td>Ductile Gr. 60-40-18</td> <td>1.7040</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>Trzpień</td> <td>1</td> <td>420</td> <td>1.4021</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>Śruba nastawcza</td> <td>1</td> <td>SA 479 430</td> <td>1.4304</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>Korpus napływu Bez</td> <td>1</td> <td>Steel</td> <td>1.0718</td> </tr> <tr> <td>54</td> <td>Sorełwa</td> <td>1</td> <td>Carbon steel</td> <td>1.8159/1.0501/1.44</td> </tr> <tr> <td>56</td> <td>Nakrętka</td> <td>8</td> <td>2H</td> <td>1.0501</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>Naczelnka</td> <td>1</td> <td>Graphite/1.4401</td> <td>Reinplastik = 1.44</td> </tr> <tr> <td>61</td> <td>Podkładka kulki</td> <td>1</td> <td>Hardened Stainless</td> <td>1.3543/1.4401</td> </tr> </table>						Nr poz.	Nominalnie	Q	Materiał ASME	Materiał DIN	1	Korpus	1	SA 216 WCB	1.0619	3	Siedziśko	1	1.316	1.4404	7	Dysk	1	Hardened Stainless	1.4322	8	Przewodnica	1	Steel	1.0501/1.0038/1.41	9	Kółce	1	Ductile Gr. 60-40-18	1.7040	12	Trzpień	1	420	1.4021	18	Śruba nastawcza	1	SA 479 430	1.4304	40	Korpus napływu Bez	1	Steel	1.0718	54	Sorełwa	1	Carbon steel	1.8159/1.0501/1.44	56	Nakrętka	8	2H	1.0501	60	Naczelnka	1	Graphite/1.4401	Reinplastik = 1.44	61	Podkładka kulki	1	Hardened Stainless	1.3543/1.4401
							Nr poz.	Nominalnie	Q	Materiał ASME	Materiał DIN																																																																		
1	Korpus	1	SA 216 WCB	1.0619																																																																									
3	Siedziśko	1	1.316	1.4404																																																																									
7	Dysk	1	Hardened Stainless	1.4322																																																																									
8	Przewodnica	1	Steel	1.0501/1.0038/1.41																																																																									
9	Kółce	1	Ductile Gr. 60-40-18	1.7040																																																																									
12	Trzpień	1	420	1.4021																																																																									
18	Śruba nastawcza	1	SA 479 430	1.4304																																																																									
40	Korpus napływu Bez	1	Steel	1.0718																																																																									
54	Sorełwa	1	Carbon steel	1.8159/1.0501/1.44																																																																									
56	Nakrętka	8	2H	1.0501																																																																									
60	Naczelnka	1	Graphite/1.4401	Reinplastik = 1.44																																																																									
61	Podkładka kulki	1	Hardened Stainless	1.3543/1.4401																																																																									
MTC: Certyfikat Testów Materiałowych LESER CGA (Certificate Global Application) <input type="checkbox"/> Wymagany <input checked="" type="checkbox"/> Nie wymagany						<table border="1"> <tr> <td>Typ</td> <td>4292.7222</td> <td>DN</td> <td>Size</td> <td>DN</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>DN</td> <td>Rating</td> <td>PN 40</td> <td>Rating</td> <td>PN 40</td> <td></td> </tr> <tr> <td>DN</td> <td>Facing</td> <td>DIN EN 1092-1 For</td> <td>DN</td> <td>Size</td> <td>DN 1150</td> </tr> <tr> <td>Outlet</td> <td>Rating</td> <td>PN 40</td> <td>Rating</td> <td>PN 40</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Outlet</td> <td>Facing</td> <td>DIN EN 1092-1 For</td> <td>Flow diameter</td> <td>g0</td> <td>92 mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Waga</td> <td>M</td> <td>65 kg</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>s</td> <td></td> <td>225 mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>b</td> <td></td> <td>225 mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>H</td> <td></td> <td>870 mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Cisnienie nastaw.</td> <td>P</td> <td>10 bar-g</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>odp.</td> <td>podtp</td> <td>10.119 bar-g</td> </tr> </table>						Typ	4292.7222	DN	Size	DN	150	DN	Rating	PN 40	Rating	PN 40		DN	Facing	DIN EN 1092-1 For	DN	Size	DN 1150	Outlet	Rating	PN 40	Rating	PN 40		Outlet	Facing	DIN EN 1092-1 For	Flow diameter	g0	92 mm				Waga	M	65 kg				s		225 mm				b		225 mm				H		870 mm				Cisnienie nastaw.	P	10 bar-g				odp.	podtp	10.119 bar-g
Typ	4292.7222	DN	Size	DN	150																																																																								
DN	Rating	PN 40	Rating	PN 40																																																																									
DN	Facing	DIN EN 1092-1 For	DN	Size	DN 1150																																																																								
Outlet	Rating	PN 40	Rating	PN 40																																																																									
Outlet	Facing	DIN EN 1092-1 For	Flow diameter	g0	92 mm																																																																								
			Waga	M	65 kg																																																																								
			s		225 mm																																																																								
			b		225 mm																																																																								
			H		870 mm																																																																								
			Cisnienie nastaw.	P	10 bar-g																																																																								
			odp.	podtp	10.119 bar-g																																																																								
Uwaga:																																																																													
Data: 2007-10-29 Signature:																																																																													

Rys.27

4. Raport projektu

Raport projektu (Rys.28) jest otwierany w pliku Excel'a z wszystkimi informacjami pozwalającymi złożyć zamówienie w LESER.

Raport składa się z wybranych opcji wykonania i informacji o zaworze.

To idealny raport dla dużych projektów.

											Powiększenie								
Item No.	PSV-No.	Item	Spec	LESER-Type	Orifice	d0 [mm]	Connection		Size		Rating		Facing		Body material	Test pressure [bar-g]	Set pressure [bar-g]	Superimposed backpressure [bar-g]	Order code
							Inlet	Outlet	Inlet	Outlet	Inlet	Outlet	Inlet	Outlet					
1				4.3E+07		92	zgodnie z DIN EN 1092	zgodnie z DIN EN 1092	150	150	PN 40	PN 40	DIN EN 1092-1 Form B1 (DIN 2526 Form C)	DIN EN 1092-1 Form B1 (DIN 2526 Form C)	1.0619 / SA 216 WCB	10.119	10	0	4292.7222-10bar-g-H47H15H01123-3.3
2				4.3E+07		92	zgodnie z DIN EN 1092	zgodnie z DIN EN 1092	150	150	PN 40	PN 40	DIN EN 1092-1 Form B1 (DIN 2526 Form C)	DIN EN 1092-1 Form B1 (DIN 2526 Form C)	1.0619 / SA 216 WCB	10.119	10	0	4292.7222-10bar-g-H47H15-3.3

Rys.28

Menu i Ikony

1. Menu













Menu jest kontekstowe. Pojawia się różne zależnie od wybranych ikon w Valve explorer.

Na przykład *Raport projektu* jest dostępny tylko, jeśli *wymiarowanie* lub *projekt* jest zaznaczony. *Raport jednostronicowy* jest dostępny tylko, gdy zaznaczony jest *zawór*

Wszystkie dostępne opcje są zawsze wyświetlane w *Pasku narzędzi*.

2. Ikony

Następujące ikony zostały użyte w celu poprawy obsługi:

-  • Utwórz nowy projekt
-  • Otwórz istniejący projekt
-  • Zapisz projekt
-  • Wytnij zaznaczone dane
-  • Kopiuj zaznaczone dane
-  • Usuń zaznaczone dane
-  • Wstaw dane
-  • Utwórz wymiarowanie
-  • Pokaż inspekcje i certyfikaty
-  • Dodaj zawór
-  • Informacje o zaworze
-  • parametry pary